

## Positionssensor-Konfigurationen für Airpel®-Zylinder

Sollte die elektrische Abfrage der Kolbenposition für Sie ein Thema sein, bietet die Firma Airpot Corporation eine einfach einzubauende, sichere und zuverlässige Lösung. Lesen Sie mehr ...

Für Kunden, für die die elektrische Abfrage der Kolbenposition von Bedeutung ist, sind die meisten Airpel-Modelle jetzt mit einem optional lieferbaren Magneten zur Schalteransteuerung, der auf dem Kolben montiert ist, sowie mit einer oder mehreren, auf dem Zylinder angebrachten Aluminiumführungen erhältlich.

Die Führungen sind speziell für eine einfache, sichere Befestigung von Positionssensoren der Fa. Sick, Inc. konzipiert, die separat bei uns erhältlich sind.



### Zur Bestellung der Magnete und Führungen

Hängen Sie einfach den jeweiligen Kennbuchstaben an die Airpel-Basisteilennummer an.

**M** = Magnet, kolbenmontiert

Beispiel: Basismodell M16D50U wird zu: M16D50U-**M**

**T#** = Magnet plus Sensorführung(en), auf Position **T#** am Zylinder befestigt wie im Bild unten dargestellt.



Ansicht von vorne (Kolbenstangenende) mit front- und rückseitigem Anschluss entlang der Achse von Position T1 angeordnet

Beispiel:

Airpel-Basismodell M16D50U mit einem Magneten und 1 Führung auf der 90°-Position (im Uhrzeigersinn) wird zu M16D50U-**T2**

und mit einer **zweiten Führung**, die auf der 270°-Position am Zylinder angebracht ist, wird die Teilenummer zu M16D50U-**T2T4**

### Informationen zu den Airpel-Sensorführungen

Typ	Gesamthöhe
M9	20.3 mm
M16	27.0 mm
M24	38.2 mm

