

## Airpot®-Luftzylinder-Vergleichstabelle

Modell	Airpot 2KS56P	Airpot 2KS95P	Airpot 2KS160P	Airpot 2KS240P	Airpot 2KS325P	Airpot 2K444P
<b>Kolbendurchmesser</b>	0.22 Inch 5.59 mm	0.366 Inch 9.3 mm	0.627 Inch 15.93 mm	0.945 Inch 24 mm	1.281 Inch 32.5 mm	1.75 Inch 44.4 mm
<b>Kolbenfläche</b>	0.038 In <sup>2</sup> 24.52 mm <sup>2</sup>	0.105 In <sup>2</sup> 67.88 mm <sup>2</sup>	0.309 In <sup>2</sup> 199.2 mm <sup>2</sup>	0.701 In <sup>2</sup> 452.25 mm <sup>2</sup>	1.289 In <sup>2</sup> 830.97 mm <sup>2</sup>	2.405 In <sup>2</sup> 1551.61 mm <sup>2</sup>
<b>Kraftaufwand bei max. Druck</b>	4.75 lbs 21.1 N	10.5 lbs 46.84 N	30.9 lbs 137.45 N	70.1 lbs 312.05 N	128.8 lbs 573.37 N	240.5 lbs 1070.61 N
<b>Min. erforderlicher Druckunterschied zum Bewegen des Kolbens</b>	0.05 psi 345 Pa	0.05 psi 345 Pa	0.05 psi 345 Pa	0.05 psi 345 Pa	0.05 psi 345 Pa	0.05 psi 345 Pa
<b>Max. Undichtigkeit bei einem Referenz- druck von</b> 65 psi (0.45 MPa) 125 psi (0.86 MPa) 50 psi (0.34 MPa) 100 psi (0.69 M5Pa)	0.19 SL/min 0.57 SL/min	0.36 SL/min 1.17 SL/min	0.74 SL/min 2.78 SL/min	1.06 SL/min 5.60 SL/min	2.12 SL/min 9.60 SL/min	3.6 SL/min 15.0 SL/min
<b>Reibungsfaktor</b>	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2
<b>Kolbenreibung in % der Belastung</b> (ohne seitliche Krafteinleitung)	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5	0.5 - 1.5
<b>Temperaturbereich</b>	- 55 bis + 150 °C	- 55 bis + 150 °C	- 55 bis + 150 °C	- 55 bis + 150 °C	- 55 bis + 150 °C	- 55 bis + 150 °C
<b>Gewicht der festste- henden Teile in g:</b> (Zylinder, Boden, etc.)	1.2xHub+6.4	2.9xHub+8.9	6.1xHub+13.6	11.5xHub+40.6	17.5xHub+60.3	25.7xHub+82.1
<b>Gewicht der be- weglichen Teile in g</b> (Kolben und Stange)	0.2xHub+1.4	0.4xHub+2.8	0.4xHub+4.3	1.3xHub+8.3	6.3xHub+13.6	6.3xHub+31.6